

РЕКОМЕНДОВАНО

школьным ППк
протокол №2 от 13.09.2024

Индивидуальный учебный план АООП УО (вариант 1) на 2024-2025 учебный год В.Алины, ученицы 7Б класса

Предметные области	Класс VII	Инд.	в группе	в классе	в семье	часов по УП
	Учебн. предметы					
Обязательная часть						
1. Язык и речевая практика	Русский язык	2 Моторина Е.А.	-	-	2	4
	Чтение (литературное чтение)	1 Моторина Е.А.	-	-	3	4
2.Математика	Математика	2 Лаврушина Л.Ю.	-	-	1	3
	Информатика	1 Гриднева Е.А.	-	-	-	1
3.Естествознание	Природоведение	-	-	-	-	-
	Биология	1 Хныкина М.А.	-	-	1	2
	География	1 Хныкина М.А.	-	-	1	2
4.Человек и общество	Основы социальной жизни	-	1	-	1	2
	Мир истории	-	-	-	-	-
	История Отечества	1 Горшечников А.В.			1	2
5.Искусство	Музыка	-	-	-	-	-
	Рисование (изобразительное искусство)	-	-	-	-	-
6.Физическая культура	Адаптивная физическая культура	-	2	-	-	2
7.Технология	Профильный труд	-	4	-	3	7
Итого		9	7	-	13	29
Часть, формируемая участниками образовательных отношений:						1
Максимально допустимая годовая нагрузка (при 5-дневной учебной неделе)						30
Коррекционно-развивающая область Ритмика			1			6
Психокоррекционное занятие			2			
Логопедическое занятие		1	2			

Внеурочная деятельность: «Разговоры о важном» Декоративно-прикладное творчество			1		
---	--	--	---	--	--

С ИУП на 2024-2025 учебный год ознакомлен(а) _____ / _____ « ____ » _____ 2024г.